



Machine XL6



Descriptif

Les machines de la gamme Phenics permettent l'utilisation de la grenaille d'acier sur les chantiers de rénovation des structures métalliques sur site.

La XL6 est composée de deux châssis de type caisse mobile.

Un pour l'aspiration et un pour le nettoyage de l'abrasif, la séparation/récupération des déchets et le stockage.

Ce modèle est le plus puissant de la gamme et peut alimenter 6 grenailleurs.

Il convient aussi aux très longues distances d'aspiration (jusqu'à 1000m)



Données techniques de base

- Nombre de poste (sableuses) alimentées: 6 max
- Dimensions module aspiration: L 6m x l 2,49m x H2,65 pliée /H 4m sur pieds + garde corps
- Dimensions module recyclage: L 7.2m x l 2,49m x H2,65 pliée /H 4m sur pieds + garde corps
- Poids unité d'aspiration: 9.7T
- Poids à vide unité de recyclage: 9.3T
- Capacité de stockage de grenaille: 30T
- Capacités d'aspiration: 5760 m³/h à 100 mbar et 5400 m³/h à 500 mbar
- Dépression max 650 mbar
- Taux filtration de l'air 99,995%
- capacité de recyclage d'abrasif: 12T/h max
- Consommation d'air comprimé pour décolmatage des filtres env. 90 m³/ h - pression 5.5 bars
- 3 stades de séparation grenaille/déchets (tamis rotatif, séparateur à air et séparateur magnétique)
- Moteur d'entraînement pompe d'aspiration 132 KW,400 V, 50 Hz
- Puissance totale 162 Kw
- Alimentation électrique 400 V, 50 Hz,75 kW (500 amp au démarrage et 160 amp en régime stable)
- Sorties déchets équipées de supports de big-bag
- ø Flexible au départ de la machine 225 mm (en option)
- Pieds rétractables sous la structure
- Niveau de bruit: 90 dB (A)



MCGLOBE

Schéma fonctionnement aspiration

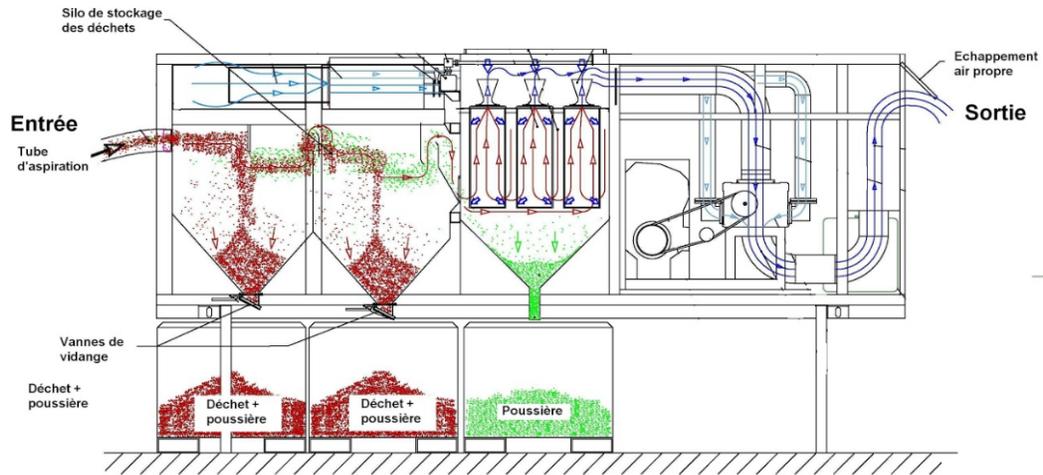


Schéma de fonctionnement recyclage

